



Verpackung +
Automatisierung

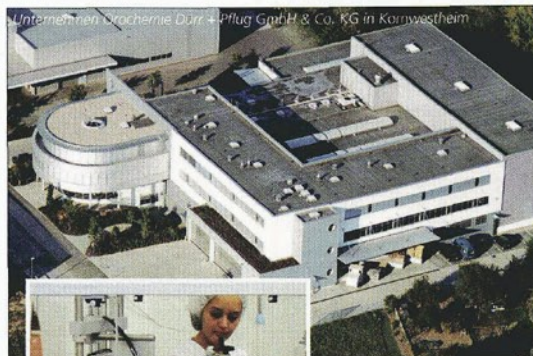
Lohnverpacker von Nahrungsergänzungsmitteln für den Handel

Die **orochemie Dürr + Pflug GmbH + Co. KG** in Kornwestheim (bei Stuttgart) ist bekannt als Entwicklungs- und Produktionspartner für Eigenmarken namhafter Unternehmen. Zu den Kernkompetenzen des mittelständischen Familienunternehmens zählen die Entwicklung, Abfüllung und Konfektionierung von Flüssigprodukten – Desinfektions- und Reinigungsmittel und Händehygiene-Präparate. Seit 2000 bietet das Unternehmen als Lohnverpacker die Konfektionierung von Nahrungsergänzungsmitteln an.

Die Nahrungsergänzungsmittel werden bei **orochemie** für namhafte Handelsketten in Dosen abgefüllt und konfektioniert. Dazu gehören z.B. Calcium, Magnesium, Multivitamin, Biotin, Zink, Vitamin C, in Tabletten-, Kapsel- und Pulverform. Diese Produkte werden zunehmend in sogenannten Pharmadosen mit Volumengrößen von 50 bis 400 Tabletten angeboten. Verglichen mit den herkömmlichen Blister- oder Sichtverpackungen sind solche Dosen kostengünstig und verpackungssparend. Aus diesem Grund werden sie von entsprechenden Anbietern und deren Kunden zunehmend bevorzugt.

Beste Voraussetzungen für eine zufriedenstellende Abfüllung und Konfektionierung

Die besondere Kompetenz des Unternehmens sieht Rüdiger Eppler, Prokurist und Mitglied der Geschäftsleitung bei **orochemie**, im personellen Knowhow und der maschinellen Ausstattung. Damit sind beste Voraussetzungen zur Abfüllung und Konfektionierung von Nahrungsergänzungsmitteln für den Auftraggeber ver-



Unternehmen Orochemie Dürr + Pflug GmbH + Co. KG in Kornwestheim



Verpackung von Pharmadosen in Faltschachteln

bunden. Dazu gehören auch sehr gute Produkt- und Fertigungskennnisse, moderne Technik und eine hohe Flexibilität bei kurzen Vorlaufzeiten.

Die Präparate werden unter hygienisch höchst anspruchsvollen Bedingungen abgefüllt. Gerade in punkto Hygiene verfügt die **orochemie** über langjährige Erfahrungswerte. Mit Hilfe modernster Tablettenzählmaschinen und Präzisionswaagen erfolgt die genaue Verwiegung der gewünschten

Pulvermengen bzw. die Abfüllung der richtigen Tabletten- oder Kapselanzahl in die Dosen. Die bei **orochemie** eingesetzten Maschinen können vor allem auch besonders staubintensive Produkte wie Calcium und Magnesium entsprechend verarbeiten. Im Anschluss an die Abfüllung werden die Dosen- deckel vollautomatisch aufgeschraubt bzw. -gedruckt.

Bei der Konfektionierung lassen sich flexibel spezielle Kundenwünsche erfüllen. Dazu gehört u.a. das Einlegen von Beipackzetteln, das Verpacken der Dosen in Faltschachteln mit und ohne Automatik-

boden, die Lieferung in Verkaufsverpackungen wie Trays oder Kartons und die Zusammenstellung von Mischtrays mit verschiedenen Produkten. Möglich sind darüber hinaus Etikettierungen unterschiedlichster Formate, einschließlich Rund-um-Etikette und Originalitätsverschlüsse. Zur Chargen-, Verfall- und Barcodekennzeichnung werden moderne Kodiersysteme eingesetzt.

Hohe Qualität garantiert

Begleitend zum Abfüll- und Konfektionsprozess wird eine umfangreiche und sorgfältige Dokumentation erstellt. Dadurch ist jederzeit nachweisbar, dass die geforderten DIN Norm-/Qualitätskriterien strengstens eingehalten werden. Somit profitieren die **orochemie**-Kunden in hohem Maße vom umfassenden Knowhow im Unternehmen, der hohen Flexibilität bei der Realisierung von Produktanforderungen und den kurzen Umsetzungszeiten.

Weitere Informationen:
www.orochemie.de